

Шлифование угловых швов с максимальным сроком службы



WEB-VIDEO online:
www.sharpgrinding.com



Ощутимое облегчение для пользователей:

- Обработка узких щелей и углов
- Плоский угол шлифования обеспечивает высокоточное шлифование угловых швов
- Экономичность благодаря полному использованию во время шлифования угловых швов
- Свободно выбираемые размеры зёрен 40/60/80

BRAINTOOLS® FS1 FUSION

40/60/80

FS1
FUSION



BRAINTOOLS®

●●●○○○ Срок службы
●●●●●○ Снятие стружки
●●●○○○ Твердость

FS1 FUSION объединяет в себе долговечность шлифовального диска с точным внешним углом обзора лепесткового шлифовального диска. FS1 FUSION обеспечивает высокоточное шлифование угловых швов. Благодаря этому обрабатываемое изделие можно сразу же оцинковать и покрывать лаком. FS1 FUSION выбирается с различной степенью грануляции, и тем самым отпадает необходимость в дополнительном окончательном шлифовании. Чистое шлифование со значительным снятием стружки обеспечивает превосходную производительность. FS1 FUSION имеет настраиваемые профили по краям, обеспечивая тем самым индивидуальную обработку при необходимости.

Материал:

- Коррозионнотстойкая и кислотостойкая сталь
- Высокопрочная / высоколегированная сталь
- Закалённая сталь
- Конструкционная сталь
- Инструментальная сталь
- Серый чугун
- Высокопрочная сталь «Харддокс»

Примеры применения:

- Обработка угловых швов
- Шлифование углов и кромок
- Гладкое шлифование
- Выравнивание
- Удаление неровностей
- Сварные швы
- Подготовка к сварке
- Шлифование окислы



FS1 FUSION 37A46P10BF1347

		Форма 27	
	+	+	+
115 x 4,0 x 22,23	40	10	207826
115 x 4,0 x 22,23	60	10	207827
115 x 4,0 x 22,23	80	10	207884
115 x 6,5 x 22,23	40	10	207817
115 x 6,5 x 22,23	60	10	207818
115 x 6,5 x 22,23	80	10	207881
125 x 4,0 x 22,23	40	10	207829
125 x 4,0 x 22,23	60	10	207830
125 x 4,0 x 22,23	80	10	207885
125 x 6,5 x 22,23	40	10	207820
125 x 6,5 x 22,23	60	10	207821
125 x 6,5 x 22,23	80	10	207882

Черновая
обработка



Экономично благодаря полному использованию при обработке угловых сварных швов



Экономично благодаря тому, что большая часть шлифовального материала остаётся неиспользованной



Долговечность обдирочного круга. Точный угол обзора лепесткового шлифовального круга

Шлифовальные диски

V[m/sec]	50	63	80	100
d1 [mm]	rpm			
100	9550	12030	15280	19100
110	8680	10940	13890	17360
115	8300	10460	13285	16610
125	7640	9630	12200	15280
150	6370	8020	10185	12730
180	5310	6685	8600	10610
230	4150	5230	6600	8300

Твердость обдирочного круга определяет его срок службы и производительность при снятии материала.

Мягкий обдирочный круг работает значительно интенсивнее и обеспечивает комфортный процесс шлифования.

Твердый обдирочный круг отличается своим длительным сроком службы. Для шлифования кромок мы рекомендуем использовать твердые обдирочные круги. Для плоского шлифования хорошо подходят мягкие обдирочные круги.

Обдирочные круги Rhodius изготавливаются толщиной 7 мм и покрываются специальным слоем. В отличие от лепестковых кругов обдирочные круги отличаются своей высокой производительностью при снятии материала и длительным сроком службы.

Частыми областями применения обдирочных кругов являются:

- Подготовка сварных швов
- Удаление неровностей
- Выравнивание
- Шлифование углов и кромок
- Выравнивание сварочных швов

Для удобного плоского шлифования мы рекомендуем применять лепестковые шлифовальные круги. Их Вы найдете со страницы 120

Преимущества специального покрывающего слоя:

- Почти отсутствуют сколы по краям
- Круглый ход с минимальными вибрациями
- Равномерный износ

Обдирочные круги / высококачественная сталь



Материал:

- Коррозионностойкая и кислотостойкая сталь
- Высокопрочная / высоколегированная сталь
- Закалённая сталь
- Конструкционная сталь
- Серый чугун
- Высокопрочная сталь «Хардокс»



Не содержит железа и серы

mm:
7,0

RS48



TOPLINE ●●●

- Срок службы
- Снятие стружки
- Твердость

i Подходит специально для шлифования кромок

RS48 91A30U10BF1434

Форма 27	
115 x 7,0 x 22,23	25 206672
125 x 7,0 x 22,23	25 206674
180 x 7,0 x 22,23	10 206677
230 x 7,0 x 22,23	10 206681



mm:
4,0-7,0

RS38



PROLINE ●●○

- Срок службы
- Снятие стружки
- Твердость

RS38 A24S8BF1339

Форма 27	
115 x 7,0 x 22,23	25 200432
125 x 4,0 x 22,23	25 205681
125 x 7,0 x 22,23	25 200451
150 x 7,0 x 22,23	10 205714
180 x 7,0 x 22,23	10 200442
230 x 7,0 x 22,23	10 200466



mm:
7,0

RS28



ALPHALINE ●○○

- Срок службы
- Снятие стружки
- Твердость

i Идеально для машин со слабым приводным механизмом

RS28 30A24P9BF11718

Форма 27	
115 x 7,0 x 22,23	25 208732
125 x 7,0 x 22,23	25 208733
180 x 7,0 x 22,23	10 208734
230 x 7,0 x 22,23	10 208735



Черновая
обработка

Обдирочные круги / сталь



Материал:

- Высокопрочная / высоколегированная сталь
- Конструкционная сталь
- Инструментальная сталь
- Закалённая сталь
- Высокопрочная сталь «Хардокс»

mm:

7,0

RS67



TOPLINE ●●●

- Срок службы
- Снятие стружки
- Твердость

RS67 74A24S6BF1412

Форма 27	
115 x 7,0 x 22,23	25 200140
125 x 7,0 x 22,23	25 200141
150 x 7,0 x 22,23	10 205715
180 x 7,0 x 22,23	10 205716
230 x 7,0 x 22,23	10 205718



mm:

4,0-10,0

RS2



PROLINE ●●○

- Срок службы
- Снятие стружки
- Твердость

Особенно подходит для твердых материалов

RS2 A30P8BF153

Форма 27	
100 x 7,0 x 16,00	25 200167
115 x 7,0 x 22,23	25 200184
125 x 4,0 x 22,23	25 200208
125 x 7,0 x 22,23	25 200213
150 x 7,0 x 22,23	10 200238
180 x 4,0 x 22,23	10 200246
180 x 7,0 x 22,23	10 200253
180 x 10,0 x 22,23	10 200266
230 x 7,0 x 22,23	10 200274



mm:
8,0

RS22







PROLINE ●●○

- Срок службы
- Снятие стружки
- Твердость

i Специально для высокочастотных машин

RS22 A30P8-BF1 53

		Форма 27
		
180 x 8,0 x 22,23	10	208124
230 x 8,0 x 22,23	10	208617



mm:
7,0





KSM



ALPHALINE ●○○

- Срок службы
- Снятие стружки
- Твердость

KSM A24Q-BF32

		Форма 27
		
100 x 7,0 x 16,00	25	200008
115 x 7,0 x 22,23	25	200013
125 x 7,0 x 22,23	25	200018
180 x 7,0 x 22,23	10	200056
230 x 7,0 x 22,23	10	200090



Черновая
обработка

Обдирочные круги / цветные металлы



Материал:

- Цветные металлы
- Бронза
- Латунь
- Антифрикционный сплав
- Алюминивый / магниевый сплав

Специальные наполнители предотвращают засорение круга



В закрытых помещениях запрещается выполнение работ без интенсивной вытяжки. Алюминиевая пыль при высокой концентрации взрывоопасна.

мм:

7,0

RS24



TOPLINE ●●●

- Срок службы
- Снятие стружки
- Твердость

RS24 A24N-BF28

		Форма 27	
		☒	☒
115 x 7,0 x 22,23	25	200349	
125 x 7,0 x 22,23	25	200357	
180 x 7,0 x 22,23	10	200364	
230 x 7,0 x 22,23	10	200377	



Обдирочные круги / камень



Материал:

- Изделия из бетона / пол с монолитным покрытием
- Силикат кальция
- Искусственный камень
- Природный камень
- Мрамор



При шлифовании каменного материала, будь то натуральный камень или искусственный, в большинстве случаев возникает сильная пылевая нагрузка. Поэтому в любом случае рекомендуется работать с использованием пригодной защиты органов дыхания, поскольку как натуральные, так и искусственно изготовленные камни могут содержать вредную для здоровья кварцевую пыль

mm:
7,0

RS66



TOP LINE ●●●

- Срок службы
- Снятие стружки
- Твердость

RS66 C24P-BF29

Форма 27	
100 x 7,0 x 16,00	25 200382
115 x 7,0 x 22,23	25 200386
125 x 7,0 x 22,23	25 200393
180 x 7,0 x 22,23	10 200403
230 x 7,0 x 22,23	10 200413



Черновая обработка

Чашечные шлифовальные круги на основе синтетической смолы



Чашечные шлифовальные круги особенно подходят для плоского шлифования. Благодаря градации зернистости от 16 до 60 можно осуществлять как грубые, так и чистовые шлифовальные работы.

Примеры применения:

- Выравнивание бетонных поверхностей и полов с монолитным покрытием
- Шероховатости внешней поверхности



Учитывайте указанную рабочую скорость 50 м/с

Чашечные шлифовальные круги и шлифовальные круги / сталь



Материал:

- Высокопрочная / высоколегированная сталь
- Конструкционная сталь
- Инструментальная сталь
- Закалённая сталь
- Высокопрочная сталь «Хардокс»



i Шлифовальный круг SR15 особенно подходит для торцевого шлифования на круглошлифовальных станках, работающих от сжатого воздуха и электрического привода.



NK



PROLINE ●●○

- Срок службы
- Снятие стружки
- Твердость

NK

Форма 11	Форма 11		
	⊕	⊗	⊙
110/90 x 55 x 22,23	16	6	303263
110/90 x 55 x 22,23	24	6	303264
110/90 x 55 x 22,23	36	6	303265
110/90 x 55 x 22,23	60	6	303266



mm:
6,0

SR15



PROLINE ●●○

- Срок службы
- Снятие стружки
- Твердость

Обдирочный круг для торцевого шлифования

i Применение с зажимной оправкой ASB XT см. на странице 34

SR15 A24Q-BF16

	Форма 1	
50 x 6,0 x 6,00	25	201208



Чашечные шлифовальные круги / камень



Материал:

- Изделия из бетона / пол с монолитным покрытием
- Силикат кальция
- Искусственный камень
- Природный камень
- Мрамор



i При шлифовании каменного материала, будь то натуральный камень или искусственный, в большинстве случаев возникает сильная пылевая нагрузка. Поэтому в любом случае рекомендуется работать с использованием пригодной защиты органов дыхания, поскольку как натуральные, так и искусственно изготовленные камни могут содержать вредную для здоровья кварцевую пыль

Черновая обработка

16/24/36/60

SIC



PROLINE ●●○

- Срок службы
- Снятие стружки
- Твердость

SIC

	Форма 11	
110/90 x 55 x 22,23	16	6 303257
110/90 x 55 x 22,23	24	6 303258
110/90 x 55 x 22,23	36	6 303260
110/90 x 55 x 22,23	60	6 303261



Алмазные чашечные шлифовальные круги для угловой шлифовальной машинки

Матрица применения



Примеры материалов		Качество			
Универсальный бетон / гранит	Твёрдый		DS1		
Стройматериалы			DS2	DS10	
Абразивные материалы / пол с монолитным покрытием	Мягкий			DS40	DS41

● Подходит
● Особенно подходит

mm: **5,0**

DS1



TOPLINE ●●●

●●●●○ Срок службы
●●●●● Снятие стружки

DS1

Размер	Кол-во	Артикул
100 x 5,0 x 8,0 x 22,23	1	303502
125 x 5,0 x 8,0 x 22,23	1	303504
180 x 5,0 x 8,0 x 22,23	1	303506



mm: **5,0**

DS2



TOPLINE ●●●

●●●●○ Срок службы
●●●●● Снятие стружки

Специальное крепление для машин Hilti

DS2

Размер	Кол-во	Артикул
150 x 5,0 x 8,0 x 19,00	1	303765





mm:

5,0

DS10

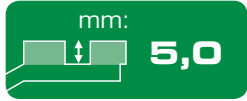


PROLINE ●●○

●●●●○○ Срок службы
●●●●○○ Снятие стружки

DS10

Размер	Количество	Артикул
100 x 5,0 x 8,0 x 22,23	1	302916
100 x 5,0 x 8,0 x M14	1	302927
125 x 5,0 x 8,0 x 22,23	1	302917
125 x 5,0 x 8,0 x M14	1	302928
180 x 5,0 x 8,0 x 22,23	1	303766



mm:

5,0

DS40



ALPHALINE ●○○

●●●●○○ Срок службы
●●●●○○ Снятие стружки

DS40

Размер	Количество	Артикул
100 x 5,0 x 8,0 x 22,23	1	303416
100 x 5,0 x 8,0 x M14	1	303418
125 x 5,0 x 7,0 x 22,23	1	303222



mm:

5,0

DS41



ALPHALINE ●○○

●●●●○○ Срок службы
●●●●○○ Снятие стружки

Специальная форма сегмента для абразивных материалов предотвращает засорение чашки

DS41

Размер	Количество	Артикул
100 x 5,0 x 7,0 x 22,23	1	303759
100 x 5,0 x 7,0 x M14	1	303760
125 x 5,0 x 7,0 x 22,23	1	303603
125 x 5,0 x 7,0 x M14	1	303761
180 x 5,0 x 7,0 x 22,23	1	303554



Черновая обработка

Зенкер для гнёзд Матрица применения



Примеры материалов		Качество			
Бетон / плотный известковый песчаник	Твёрдый			CD10	
Кирпичная кладка	Мягкий			CD20	

● Особенно подходит

i Не подходит для сверления с ударом



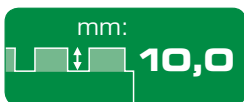
CD10

PROLINE ●●○

●●●●○ Срок службы
●●●●○ Снятие стружки

CD10

	+	+
68 x 10,0 x 3,5 x M16	1	303419
82 x 10,0 x 3,5 x M16	1	303420



CD20

PROLINE ●●○

●●●●○ Срок службы
●●●●○ Снятие стружки

CD20



	+	+
68 x 10,0 x 3,5 x M16	1	303421
82 x 10,0 x 3,5 x M16	1	303422





Подходящее вспомогательное оборудование для продукции CD10 и CD20

CDS

			
SDS-слепок	1	303509	
Шестигранный слепок	1	303510	
Центровое сверло	1	303511	



Обозначение продукта

Этикетка обдирочного круга

Маркировка материала

для материала, подлежащего обработке:

- Высококачественная сталь / сталь
- Камень
- Сталь
- Литые
- Цветные металлы

Габариты

в мм и дюймах

125 x 7,0

Диаметр круга в мм Ширина кругов

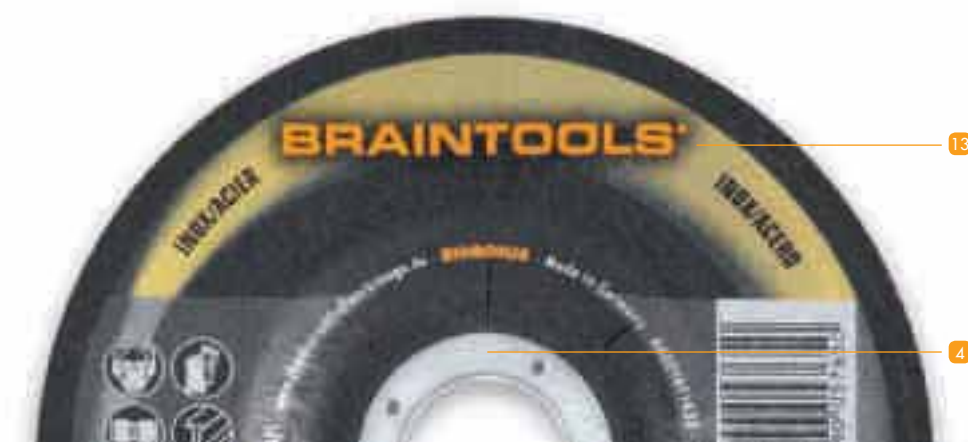
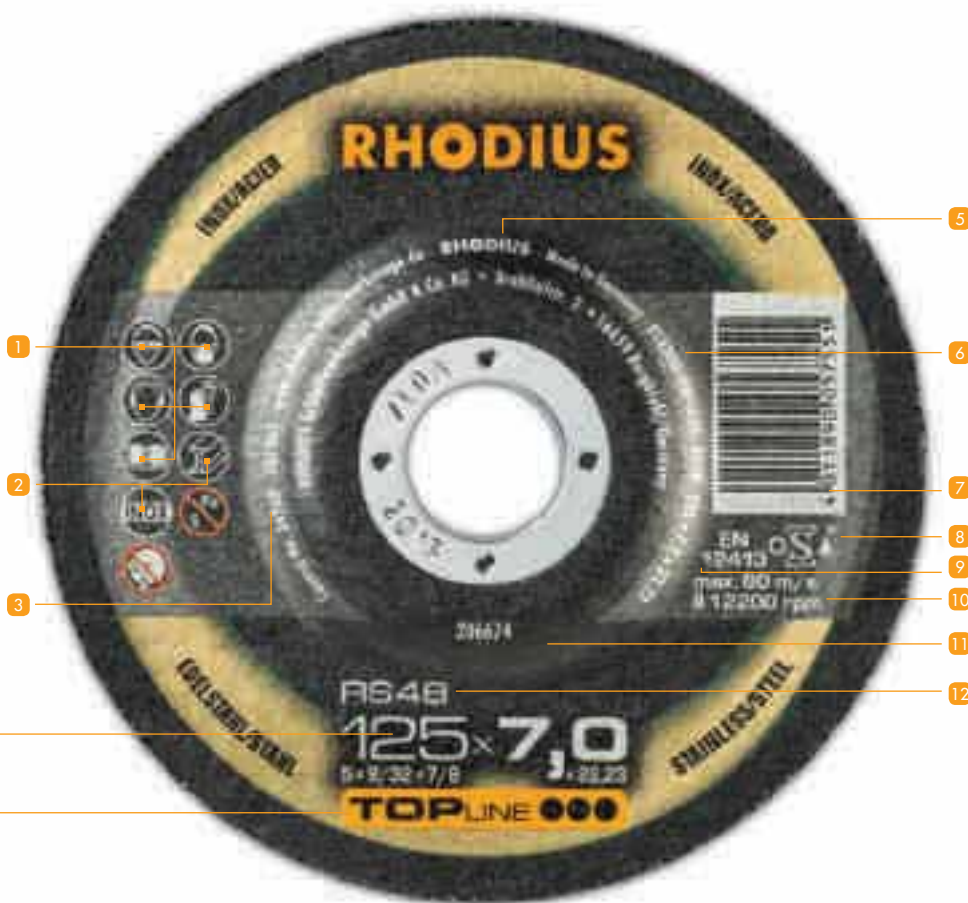
Уровень качества

(у всех инструментов BRAINTOOLS отсутствует данное обозначение)

TOPLINE ●●●

PROLINE ●●○

ALPHALINE ●○○



Общий обзор

- | | | |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Пиктограммы безопасности > обзор на откидной странице в конце каталога 2 Пиктограммы материалов > обзор на откидной странице в конце каталога 3 Код прослеживаемости 4 Посадочное кольцо со сроком годности | <ul style="list-style-type: none"> 5 Наименование производителя 6 Обозначение по ISO > стр. 113 7 Код европейского номера товара (EAN) 8 Маркировка по oSa > стр. 10 9 Европейская норма для связанных шлифовальных инструментов | <ul style="list-style-type: none"> 10 Максимально допустимая рабочая скорость > стр. 100 11 Номенклатурный номер товара 12 Обозначение продукции 13 Обозначение BRAINTOOLS > стр. 13 |
|--|---|--|

Маркировка шлифовальных кругов

Маркировка абразивных кругов по стандарту EN 12413:

На абразивном круге указываются вид зерна, твёрдость, структура, соединение и кодовое число.

A 24 U 9 BF 1337

Шлифовальное зерно

- A** = Обычный электрокорунд
- Z** = Циркониевый электрокорунд
- C** = Карбид кремния

Для градации в рамках отдельных качеств зёрен возможно указание цифр перед буквами, обозначающими шлифовальное зерно, например:

- 30A** = Электрокорунд повышенной чистоты
- 54A** = Электрокорунд высшего качества (розовый)
- 56A** = Электрокорунд высшего качества (белый)
- 89A** = Специальный корунд

Размер зерна

Указание размеров зёрен в MESH по стандарту FEPA:

- 04** до **24** = крупнозернистый
- 30** до **60** = среднезернистый
- 70** до **220** = мелкозернистый

Степень твёрдости

Определение твёрдости осуществляется с помощью букв от **A** до **Z**. Твёрдость убывает от **A** до **Z**.

Кодовое число

Кодовое число содержит информацию для внутреннего пользования.

Вид соединения

- B** = Соединение на основе синтетической смолы
- BF** = Соединение на основе синтетической смолы с волокнистым усилением

Структура

Структура маркируется цифрами от **0** до **14**. Чем больше число, тем свободнее структура и тем пористее шлифовальный круг.

Черновая обработка

маркировка материала и безопасности



Высококачественная сталь



Сталь



Цветные металлы, алюминий



Камень



Литье



Защита рук



Соблюдайте указания безопасности



Защита глаз



Защита органов дыхания



Защита слуха



Не содержит железа и серы $\leq 0,1\%$



Запрещается использование повреждённых шлифовальных кругов

