

TDF-2 NC

НОВАЯ РАЗРАБОТКА ф-мы EFCO

TDF-2NC – транспортабельный токарный станок для обработки фланцев с наружным закреплением с системой компьютерного числового программного управления (CNC).

Разработан специально для обработки фланцев коллекторов паровых генераторов, используемых на электростанциях.

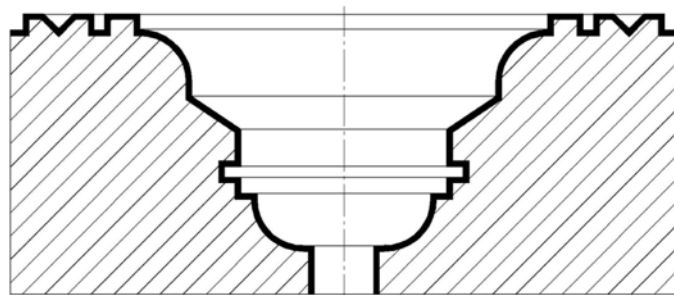


Станок TDF-2 NC также предназначен для внутренней и поперечной обработки осесимметричных компонентов на фланцах, арматуре, насосах, в корпусах турбин, теплообменниках. С помощью станка TDF-2 NC могут выполняться практически все токарные работы на фланцах арматур на месте установки.

Благодаря массивной конструкции станок хорошо подходит для обработки пазов.

Обрабатываемые поверхности:

- поперечные
- цилиндрические
- радиусы
- конусы (наклонные поверхности)
- пазы



Технические данные

Диапазон расточки:		500 – 1300мм
Подачи:	X-ось (путь перемещения)	400мм
	Подача (бесступенчатая)	0 – 500мм/мин
	Z-ось (путь перемещения)	80мм
	Подача (бесступенчатая)	0 – 69мм/мин
Диаметр закрепления:	мин.	700мм
	макс.	2330мм
Главный шпиндель:	число оборотов	0 – 60 об./мин
	крутящий момент макс.	600 Nm
Электроподключение:		400В / 50Гц

Базовый станок TDF-2 NC состоит из главного привода (главный шпиндель), головки поперечной расточки (X-ось) и Z-оси для вертикального движения.

Станок оснащён крупногабаритной головкой поперечной расточки, которая смонтирована непосредственно под креплением главного шпинделя. На торцевой стороне нижних салазок смонтирована Z-ось.

Станок TDF-2 NC работает как в автоматическом режиме с готовыми параметрами программ, так и в ручном режиме перемещения осей.

При нехватке имеющихся программ, другие необходимые для обработки программы могут быть запрограммированы оператором.



Особенности станка TDF-2 NC:

- Разнообразные возможности обработки
- Управление извне ⇒ нет необходимости в управлении с расточной головки
- Нет необходимости в использовании дополнительного инструмента
- Плавная регулировка аксиальной и радиальной подач
- Компактная конструкция
- Не требует особого теххода
- Работа в ручном или автоматическом режиме – на выбор
- Простота обслуживания для оператора



Оставляем за собой право на технические изменения.

EFCO Maschinenbau GmbH – Техника по обработке и испытанию арматуры

Otto-Brenner-Straße 5 – 7 • D - 52353 Düren/Germany • Телефон: +49-(0)2421-989-0 • Телефакс: +49-(0)2421-86260
 sales@efco-dueren.de • info@efco-dueren.de • www.efco-dueren.com

Представительства во многих странах.