

# Станки серии SM

**Стационарные шлифовальные и притирочные станки для обработки уплотнительных поверхностей в задвижках, вентилях, предохранительных и обратных клапанах, клиньях задвижек и т.д.**

Модульная конструкция станков серии SM позволяет оптимально учитывать все потребности покупателей.

Основные компоненты:

- Стабильное основание и стол станка
- Поворотная и закрепляемая стойка
- Передняя бабка, изменяемая по высоте с пом. мотора
- Поворотный пульт управления

Для станка SM-450 имеются 2 стола на выбор:

**Наклонный стол** для обработки задвижек, клиньев задвижек и т.д.

**Эксцентрически регулируемый поворотный стол** для обработки предохранительных клапанов.



SM-750



SM-450

◀ Шпиндель станка SM-750 оснащен регулируемым эксцентриком, позволяющим обработку предохранительных клапанов.

Вращение эксцентрика и шлифовального шпинделя осуществляются отдельно.

Станок оснащён наклонным столом.

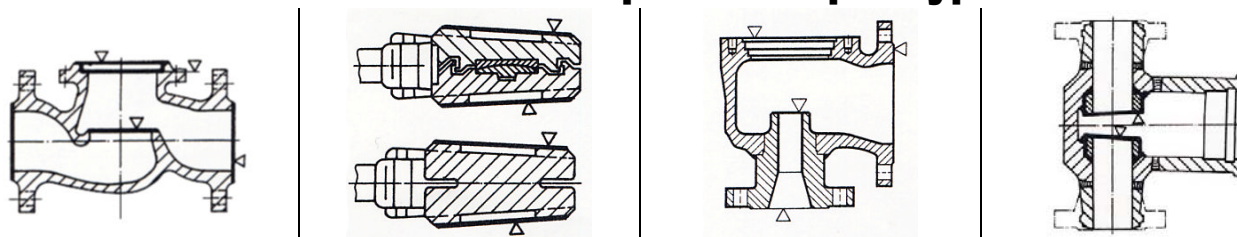
## Технические данные

	SM-450	SM-750
<b>Рабочий диапазон</b>		
Макс. высота арматуры	560 мм	1000 мм
Макс. Ø фланца арматуры	500 мм	950 мм
<b>Шпиндель</b>		
Число оборотов	макс. 260 мин <sup>-1</sup>	макс. 255 мин <sup>-1</sup>
Крутящий момент	20 Nm	98 Nm
<b>Эксцентрик шпинделя *</b>		
Число оборотов		макс. 237 мин <sup>-1</sup>
Крутящий момент		177 Nm
Регулировка эксцентрика		0 – 20 мм
<b>Передняя бабка</b>		
Ход	400 мм	675 мм
Скорость перемещения	700 мм/мин	1000 мм/мин
<b>Наклонный стол</b>		
Размер	450 x 450 мм	750 x 750 мм
Угол наклона	± 12 °	± 12 °
Нагрузка	макс. 2000 N	макс. 25000 N
<b>Поворотный стол</b>		
Размер	Ø 450 мм	
Регулировка эксцентрика	0 – 20 мм	
Число оборотов	макс. 24 мин <sup>-1</sup>	
Крутящий момент	33 Nm	
Нагрузка	макс. 2000 N	
<b>Электроподключение</b>		
Мощность	макс. 0,6 кВт	макс. 5,5 кВт
Напряжение	230 В	400 В
Частота	50 / 60 Гц	50 / 60 Гц
<b>Габариты ** (Д x Ш x В)</b>	900 x 700 x 1600 мм	1200 x 900 x 2650 мм
<b>Вес**</b>	са. 270 кг	са. 1100 кг

\* SM-750 поставляется и без эксцентрического вращения шпинделя

\*\* Данные для станков с 1 столом. Станки серии SM поставляются также с 2-мя столами

### Возможности обработки арматуры



Оставляем за собой право на технические изменения.

#### EFCO Maschinenbau GmbH – Техника по обработке и испытанию арматуры

Otto-Brenner-Straße 5 – 7 • D - 52353 Düren/Germany • Телефон: +49-(0)2421-989-0 • Телефакс: +49-(0)2421-86260

sales@efco-dueren.de • info@efco-dueren.de • www.efco-dueren.com

Представительства во многих странах.